

**INSTRUCTION MANUAL**

---

**DEWALT®**

---

**D28490, D28491**

# 角向磨光机

## D28490, D28491

### 祝贺您!

感谢您选购 DeWALT 工具。凭借多年的产品开发和创新能力, DeWALT 已经成为专业电动工具用户最可靠的合作伙伴之一。

### 技术参数

		D28490	D28491
电压	伏特(交流)	220	220
输入功率	瓦	2000	2000
空载/额定转速	转/分	6500	8500
砂轮直径	毫米	230	180
主轴直径		M14	M14
重量	千克	4.3	4.3



**警告:**为降低伤害风险, 请阅读使用手册。

### 定义:安全指南

下列定义描述了各标志术语的严重程度。请仔细阅读本手册, 并注意这些标志。



**危险:**表示存在紧急危险情况, 如果不加以避免, 将导致死亡或严重伤害。



**警告:**表示存在潜在的危險情况, 如果不加以避免, 可能导致死亡或严重伤害。



**小心:**表示存在潜在危險情况, 如果不加以避免, 可能导致轻度或中度伤害。

**注意:**表示存在不涉及人身伤害的情况, 若如果不加以避免, 可能导致财产损失。



表示存在触电风险。



表示存在火灾风险。

### 电动工具通用安全警告



**警告:**阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

**保存所有警告和说明书以备查阅**

警告中的术语“电动工具”指市电驱动(有线)电动工具或电池驱动(无线)电动工具。

#### 1) 工作场地的安全

- 保持工作场地清洁和明亮。**杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- 不要在易爆环境, 如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。**电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 操作电动工具时, 远离儿童和旁观者。**注意力不集中会使你失去对工具的控制。

#### 2) 电气安全

- 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。**未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- 避免人体接触接地表面, 如管道、散热片和冰箱。**如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。**水进入电动工具将增加电击风险。
- 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。**受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- 当在户外使用电动工具时, 使用适合户外使用的延长线。**适合户外使用的电线将降低电击风险。
- 如果无法避免在潮湿环境下操作电动工具, 应使用带有剩余电流装置(RCD)保护的电源。**RCD的使用可降低电击风险。

### 3) 人身安全

- a) **保持警觉, 当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦, 或在有药物、酒精或治疗反应时, 不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。**
- b) **使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。**防护装置, 诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- c) **防止意外起动。在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。**手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- d) **在电动工具接通之前, 拿掉所有调节钥匙或扳手。**遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- e) **手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。**这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- f) **着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。**宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- g) **如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置, 要确保其连接完好且使用得当。**使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- h) **不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心, 忽视工具的安全准则。**某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

### 4) 电动工具使用和注意事项

- a) **不要勉强使用电动工具, 根据用途使用合适的电动工具。**选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- b) **如果开关不能接通或关断电源, 则不能使用该电动工具。**不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- c) **在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前, 必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包(如可拆卸)。**这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
- d) **将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外, 并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。**电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。

- e) **维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住, 检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏, 应在使用前修理好电动工具。**许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- f) **保持切削刀具锋利和清洁。**维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- g) **按照使用说明书, 并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。**将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- h) **保持手柄和握持表面干燥、清洁, 不得沾有油脂。**在意外的情况下, 湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

### 5) 维修

- a) **让专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。**这将保证所维修的电动工具的安全。

## 对所有操作的安全指示

- a) 该电动工具是用于实现砂轮机、砂光机或切断工具功能。阅读随该电动工具提供的所有安全警告、说明、图解和规定。不了解以下所列所有说明将导致电击、着火和/或严重伤害。
- b) 不推荐用该电动工具进行诸如抛光等操作。电动工具不按指定的功能去操作, 可能会发生危险和引起人身伤害。
- c) 不使用非工具制造商推荐和设计的附件。否则该附件可能被装到你的电动工具上, 而它不能保证安全操作。
- d) 附件的额定速度必须至少等于电动工具上标出的最大速度。附件以其额定速度大的速度运转会发生爆裂和飞溅。
- e) 附件的外径和厚度必须在电动工具额定范围之内。不正确的附件尺寸不能得到充分防护或控制。
- f) 砂轮、法兰盘、靠背垫或任何其他附件的轴孔尺寸必须适合于安装到电动工具的主轴上。带轴孔的、与电动工具安装件不配的附件将会失稳、过度振动并会引起失控。
- g) 不要使用损坏的附件。在每次使用前要检查附件, 例如砂轮是否有碎片和裂缝, 靠背垫是否有裂缝、撕裂或过度磨损。如果电动工具或附

件跌落了，检查是否有损坏或安装没有损坏的附件。检查和安装附件后，让自己和旁观者的位置远离旋转附件的平面，并以电动工具最大空载速度运行1 min。损坏的附件通常在该试验时会碎裂。

- h) 戴上防护用品。根据使用情况，使用面罩、安全护目镜或安全眼镜。使用时，戴上防尘面具、听力保护器、手套和能挡小磨料或工件碎片的工作围裙。眼防护罩必须挡住各种操作产生的飞屑。防尘面具或口罩必须能过滤操作产生的颗粒。长期暴露在高强度噪声中会引起失聪。
- i) 让旁观者与工作区域保持一安全距离。任何进入工作区域的人必须戴上防护用品。工件或破损附件的碎片可能会飞出并引起紧靠着操作区域的旁观者的伤害。切割附件触及带电导线会使电动工具外露的金属零件带电，并使操作者触电。
- j) 当在切割附件有可能切割到暗线的场所进行操作时，只能通过绝缘握持面来握住电动工具。切割附件碰到一根带电导线可能会使电动工具的外露金属零件带电并使操作者发生电击危险。
- k) 使软线远离旋转的附件。如果控制不当，软线可能被切断或缠绕，并使你的手或手臂可能被卷入旋转附件中。
- l) 直到附件完全停止运动才放下电动工具。旋转的附件可能会抓住表面并拉动电动工具而让你失去对工具的控制。
- m) 当携带电动工具时不要开动它。意外地触及旋转附件可能会缠绕你的衣服而使附件伤害身体。
- n) 经常清理电动工具的通风口。电动机风扇会将灰尘吸进机壳，过多的金属粉末沉积会导致电气危险。
- o) 不要在易燃材料附近操作电动工具。火星可能会点燃这些材料。
- p) 不要使用需要冷却液的附件。用水或其他冷却液可能会导致电腐蚀或电击。

## 对所有操作的进一步安全说明

反弹和相关警告：

反弹是因卡住或缠绕住的旋转砂轮、靠背垫或其他附件而产生的突然反作用力。卡住或缠绕会引起旋转附件的迅速堵转，随之使失控的电动工具在卡住点产生与附件旋转方向相反的运动。

例如，如果砂轮被工件缠绕或卡住，伸入卡住点的砂轮边缘可能会进入材料表面而引起砂轮爬出或反弹。砂轮可能会飞向或飞离操作者，这取决于砂轮在卡住点的运动方向。在此条件下砂轮也可能碎裂。

反弹是电动工具误用和/或不正确操作工序或条件的结果，可以通过以下给出的适当预防措施得以避免。

- a) 保持紧握电动工具，使你的身体和手臂处于正确状态以抵抗反弹力。如有辅助手柄，则要一直使用，以便最大限度控制住起动时的反弹力或反力矩。如采取合适的预防措施，操作者就可以控制反力矩或反弹力。
- b) 绝不能将手靠近旋转附件。附件可能会反弹碰到手。
- c) 不要站在发生反弹时电动工具可能移动到地方。反弹将在缠绕点驱使工具逆砂轮运动方向运动。
- d) 当在尖角、锐边等处作业时要特别小心。避免附件的弹跳和缠绕。尖角、锐边和弹跳具有缠绕旋转附件的趋势并引起反弹的失控。
- e) 不要安装上锯链、木雕刀片或带齿锯片。这些锯片会产生频繁的反弹和失控。

## 对磨削和砂磨切割操作的专用安全警告

- a) 只使用所推荐的砂轮型号和为选用砂轮专门设计的护罩。不是为电动工具设计的砂轮不能充分得到防护，是不安全的。
- b) 护罩必须牢固地装在电动工具上，且放置得最具安全性，只有最小的砂轮部分暴露在操作人面前。护罩帮助保护操作者免于受到爆裂砂轮碎片和偶然触及砂轮的危险。
- c) 砂轮只用作推荐的用途。例如：不要用切割砂轮的侧面进行磨削。施加到砂轮侧面的力可能会使其碎裂。
- d) 始终为所选砂轮选用未损坏的、有恰当规格和形状的砂轮法兰盘。合适的砂轮法兰盘支撑砂轮可以减小砂轮破裂的可能性。切割砂轮的法兰盘可以不同于砂轮法兰盘。
- e) 不要使用从大规格电动工具上用剩的磨损砂轮。用于大规格电动工具上的砂轮不适于较小规格工具的高速工况并可能会爆裂。

## 对砂轮切割操作的附件专用安全警告

- 不要“夹”住切割砂轮或施加过大的压力。不要试图做过深的切割。给砂轮施加过应力增加了砂轮在切割时的负载，容易缠绕或卡住，增加了反弹或砂轮爆裂的可能性。
- 身体不要对着旋转砂轮，也不要站在其后。当把砂轮从操作者身边的操作点移开时，可能的反弹会使砂轮和电动工具朝你推来。
- 当砂轮被卡住或无论任何原因而中断切割时，关掉电动工具并握住工具不要动，直到砂轮完全停止。决不要试图当砂轮仍然运转时使切割砂轮脱离切割，否则会发生反弹。调查并采取校正措施以消除砂轮卡住的原因。
- 不能在工件上重新启动切割操作。让砂轮达到全速后再小心地重新进入切割。如果电动工具在工件上重新启动，砂轮可能会卡住、爬出或反弹。
- 支撑住板材或超大工件可使得砂轮卡住和反弹地危险降到最低限度。大工件凭借自重而下垂。必须在工件靠近切割线处和砂轮两侧近工件边缘处放置支承。
- 当进行“盲切割”进入墙体或其他盲区时要格外小心。伸出地砂轮可能会割到煤气罐或水管，电线或由此引起反弹地物体。

## 砂光操作的专用安全警告：

- 当砂光时，不要使用超大砂盘纸。选用砂盘纸时应按照制造商的推荐。超出砂光垫盘的大砂盘纸有撕裂的危险并且会引起缠绕、砂盘的撕裂或反弹。

## 砂轮机附加特殊安全规定

- 砂轮必须一直配备恰当的防护装置。防护装置可防止破碎的砂轮颗粒伤到操作人员并且防止砂轮碰到操作人员。
- 附件的额定速度必须至少达到工具警告牌的推荐速度。如果砂轮和其它附件的旋转速度超过额定速度，可能会飞离飞出，造成伤害。附件的额定值须超过工具额定空载速度，因为工具实际速度是变化的。

说明：工具额定空载转速印在名牌上，并且压印在齿轮壳上。

- 切割工具可能会接触到隐线或其自身的电缆线，因此在进行作业时，必须握住工具的绝缘夹持面。工具如果与带电电线接触会使工具的外露金属部件带电，从而使操作人员触电。
- 每次使用前应检查推荐的附件是否有裂纹或瑕疵。如果有明显的裂纹或瑕疵，丢弃该附件。如果你认为工具可能跌落过，也必须检查附件。
- 如果工具砂轮是新的、刚替换的，请在一个有周密保护的空间握住工具。让其运转一分钟以上。如果砂轮有难以察觉的裂缝或瑕疵，那么该砂轮会在一分钟内爆裂。严禁在有人（包括操作人员本人在内）与砂轮之间成一直线时会启动工具。
- 请勿猛撞砂轮或者粗暴使用砂轮。如果出现这种情况，请关闭工具进行检查。
- 防止火星碰到操作人员、旁观者或易燃物品。工具在切割或研磨时，可能会产生火星。这些火星可能会导致人员烫伤或引发火灾。
- 请一直使用并且握紧侧手柄。无论什么时候，都必须一直使用侧手柄来保持对工具的控制。



**注意：**打磨边角时应格外当心，因为在砂轮接触第二平面时，砂轮机会突然急剧地移动。

- 请经常清洁您的工具，尤其是在经过频繁使用后。含有金属微粒的粉尘经常会沉积在工具的内表面，从而产生电击风险。



**注意：**在使用工具时，请佩戴恰当的个人听力保护装置。在某些情况下以及长期使用本产品时，本产品所产生的噪音可能会影响听力。



**警告：**在电动打磨、切割、研磨、钻孔和其它一下建筑活动所产生的某些灰尘包括一些致癌、导致不育或其它生殖性疾病的化学物质。此类化学物质中的一些例子有：

- 铅基油漆中的铅
- 砖石、水泥和其它它砖石结构产品中所含的石英
- 经过化学品处理的木材(CCA)中所含有的砷和铬

您接触这些物质的风险取决于您从事此类工作的频率。为了降低接触这些化学物质的风险：保持工作场所通风良好、采用认可的安全防护装备，例如过滤细微颗粒的专用防尘面具。

- 避免与电动打磨、切割、研磨、钻孔和其它一些建筑活动所产生的灰尘有过长的接触。穿戴防护服并且用水和肥皂清洗外露表面。如让灰尘进入您的口、眼或停留在皮肤上可能会促进对有害化学物品的吸收。

## 剩余风险

尽管遵守了相关的安全法规并采用了安全装备,某些剩余风险仍然是无法避免的。这些风险包括:

- 听力损伤。
- 飞溅颗粒造成的人身伤害风险。
- 使用时附件发热导致的灼伤风险。
- 长时间使用引起的人身伤害风险。

## 工具上的标记

工具上印有下列图形:



使用前请阅读使用手册。



请佩戴听力保护器。

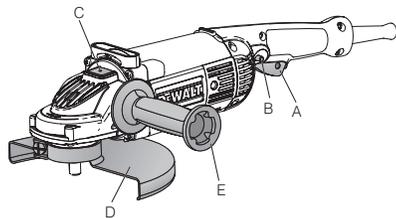


请佩戴护目装备。

## 说明(图 1)

**警告:**切勿改装本电动工具或其任何部件,否则可能会导致损坏或人身伤害。

FIG. 1



- A. 触发开关
- B. 锁定按钮
- C. 主轴锁
- D. 防护装置

- E. 侧手柄
- F. 电源线

## 电气安全

电机只适用一种工作电压。请务必检查电源电压是否与铭牌上的电压一致。



您的 DeWALT 工具依据 IEC 60745 标准设置双重绝缘,因此无须接地线。

若电源线损坏,必须交由 DeWALT 维修部门采用专门制备的电线进行更换。

## 特点

### 开关

此工具通过触发开关 (A) 来控制。锁定按钮 (B) 在扩展应用时增加舒适性。

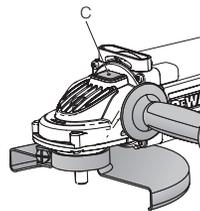
### 多位置侧手柄

侧手柄可以根据个人习惯以及实际应用适当的安装在两个位置。必须一直使用侧手柄来保持对工具的控制。

### 主轴锁

主轴锁销用于防止主轴在安装和卸下轮子时转动。只有当关闭电源、拔掉插头后,才可启动主轴锁。如欲啮合主轴锁,请按下主轴锁按钮(C)并转动主轴直到主轴不能转动为止。

**说明:**在工具处于作业状态时,切勿按下主轴锁按钮。在按下主轴锁按钮时,禁止启动工具,否则会给工具造成损伤。



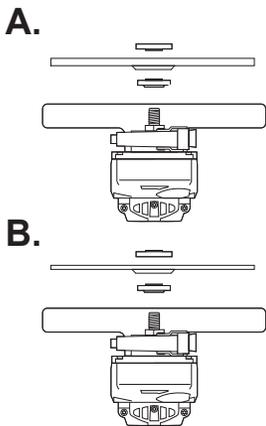
### 托板

磨光机配有托板,便于装卸砂轮。

## 配件与附件

为磨光机选择正确的防护装置。衬垫和凸缘至关重要。参见第1页表格来正确选择配件。

**注意:**附件的额定速度必须至少达到工具警示牌的推荐速度。如果砂轮和其它附件的旋转速度超过额定速度,可能会飞离飞出,造成伤害。



**说明:**砂轮尺寸必须匹配防护装置的尺寸:即230mm新砂轮不可以使用9”防护装置。砂轮底面必须位于弯曲的防护凸缘内部。

## 安装与调节

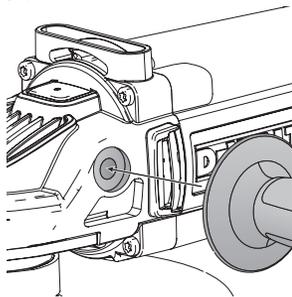
### 安装侧手柄

安装侧手柄时,那手柄旋入两个孔中的一个,并沿顺时针方向拧紧。

### 操作

#### 电源

把大型角磨光机插接到专用电路上。与其它工具共用电路会降低工具性能。



### 开关

**注意:**工具与电源连接前或者在停电后,请按压触发开关(A)后松开一次,不要按锁定按钮(B),以确保开关处于“off”(关)状态。如果触发开关被锁定,在接通电源时,工具会意外起动。请紧握侧手柄及后手柄,保持起动和使用过程中对工具的控制。使用侧手柄来维持对工具的控制。

### 触发开关的操作

要启动工具,按下触发开关(A),在触发开关处于按下状态时,工具保持运转。松开触发开关,工具停止运行。

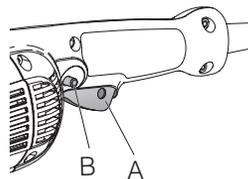
### 触发操作与锁定特性

要启动工具,按下触发开关。在松开触发开关的同时,按下并保持锁定按钮(B)。持锁定按钮将保持按下状态,工具持续工作。

要关闭工具,按下并松开触发开关。锁定销会自动弹出,允许触发开关脱离并关闭工具。

**说明:**接触工作面前,让磨轮保持全速运动。关闭工具前,将工具从工作面上举起。

**注意:**在放下工具前,应确保磨轮完全停止转动。



### 排除锁定特性

锁定特性可以永久排除,而且不影响工具铭牌上规定的效力。锁定销的拆除必须由得伟服务中心进行。

## 凹心磨轮及平盘砂轮的安装与使用

### 安装和卸下防护装置

在进行任何调试、卸下或安装附件之前,请关闭电源并拔开工具的插头。工具重新接通电源前,请按下并松开触发开关以确保切断工具电源。

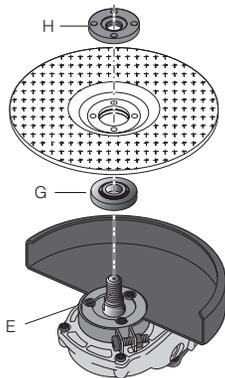
## 关于防护装置的重要信息

所有的磨轮、砂轮片必须使用防护装置。防护罩锁紧扭力不得少于4.5NM，以防止使用意外造成伤害。只有在使用传统砂轮片打磨时，工具可以不带防护装置。

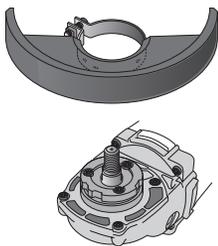
**注意：**在使用配有防护装置的砂轮时，砂轮底面必须位于弯曲的防护凸缘内部。

## 无壳砂轮的安装

凹心砂轮必须与配件凸缘一起使用。



1. 安装金属衬垫凸缘 (G) 到主轴 (E) 并支撑到安装垫上。
2. 将砂轮对准衬垫凸缘，并且使砂轮与衬垫凸缘导向的中心对准。
3. 在按下主轴锁的同时，把锁紧螺母 (H) 拧到主轴上。引导锁紧螺母上的凸缘进入砂轮中心。
4. 使用扳手紧固锁紧螺母。
5. 要拆除砂轮，反向操作以上步骤。



## 用砂轮进行平面磨削操作

1. 在工具与工件表面接触之前，必须确保本工具以全速运转。
2. 请向工件表面施加最小压力，这样可确保电动工具能够高速运转。
3. 工具和工件表面之间保持20°至30°的角度。
4. 以前后运动方向持续不断的移动本工具，这样可防止在工件表面产生凿槽 (孔)。
5. 在关闭工具前，先将工具从工件表面移开。在放下工具之前，必须先确保工具停止旋转。
6. 建议用户采用得伟原装砂轮片，并选用标称最大转速1.1倍的砂轮片。

## 用砂轮进行磨边操作

**注意：**在工具进行切割作业或深磨作业时，用于切割或磨边作业的砂轮，如果被弯曲或扭曲，那么可能会爆裂。为了降低出现严重伤害的风险，必须用标准的防护装置来限制此类砂轮的使用，使其只能进行浅度切割和开槽作业 (深度不到0.5英寸)。防护装置开口面的定位不能对着操作人员。如欲用切割轮进行深度切割，那么请使用密闭型的防护装置。您可从本地经销商处或特约维修中心处另外付费购买到防护装置。

1. 在工具与工件表面接触之前，必须确保工具以全速运转。
2. 请向工件表面施加最小压力，这样可确保电动工具能够高速运转。
3. 请注意磨边时的自我保护，不要让防护装置的开口对着您。
4. 以前后运动方向持续不断的移动本工具，这样可防止在工件表面产生凿槽 (孔)。
5. 在关闭工具之前，先将工具从工件表面移开。在放下工具之前，必须先确保工具停止旋转。

**警告：**请勿将磨边/切割砂轮用于平面磨削场合，因为这些砂轮自身的设计构造并不足以抗受平面磨削所产生的侧压。如果这样，砂轮可能会爆裂，而且可能会有出现伤害情况。

## 翼片砂轮抛光

1. 在工具与工件表面接触之前，必须确保本工具以全速运转。
2. 请向工件表面施加最小压力，这样可确保电动工具能够高速运转。
3. 工具和工件表面之间保持5°至10°的角度。

4. 以前后运动方向持续不断的移动本工具，这样可防止在工件表面产生凿槽(孔)。
5. 在关闭工具之前，先将工具从工件表面移开。在放下工具之前，必须先确保工具停止旋转。

## 切割轮的安装和使用

切割轮包括金刚石砂轮和研磨砂轮盘。也供应有金属和水泥应用场合所需的研磨切片。此外，金刚石切片也可以使用于水泥切割场合。

 **警告:** 本工具并不包括密闭型的切片防护装置。但是在使用切片时必须要有正确的凸缘和防护装置。可以提供180mm切割防护装置作为配件，这包括合适的配套凸缘。如果没有使用恰当的凸缘和防护装置，那么由于砂轮爆裂和轮片接触现象，可能会出现伤害情况。

### 密闭型防护装置的安装

在进行调整、更换附件之前，请关闭工具并将工具的插头从电源插座中拔开。在重新接通工具电源之前，请按下并松开触发开关，确保工具处于关闭状态。

1. 将凸耳与齿轮箱上的槽对中。把防护装置向后定位，如图所示。
2. 下压防护装置直到其凸耳啮合在齿轮箱轂的槽里，并在齿轮箱轂上自由旋转。
3. 将防护装置旋转至需要的工作部位。防护装置主体的定位必须位于主轴和操作人员之间，这样可为操作人员提供最大限度的保护。
4. 将防护装置固定在齿轮箱箱盖上。如果插销处于闭合位置，那么您应当无法用手转动防护装置。如果防护装置并没有固定紧，或者夹紧把手处于打开位置，那么请勿启动研磨机。

**说明:** 防护装置在出厂时已经预先根据齿轮箱的轂直径调准。如果使用一段时期后，防护装置松动，请将调节螺丝紧固。

### 切割砂轮的安装

1. 卸下安装垫。
2. 安装砂轮衬垫凸缘，将主轴平面与衬垫凸缘平面对正。
3. 将砂轮放到衬垫凸缘上，把砂轮和衬垫凸缘的导向中心对正。
4. 装上锁紧螺母，确保砂轮与衬垫凸缘对心。
5. 按下主轴锁紧按钮并用扳手紧固锁紧螺母。
6. 要拆除砂轮，反向操作以上步骤。

## 使用切割轮

1. 在工具与工作表面接触之前，请保持工具全速转动。
2. 对工作表面施加最小压力，确保工具可高速作业。
3. 一旦切割开始，请不要改变砂轮与工件表面的切割角度。改变切割角度会导致砂轮弯曲并可能会导致砂轮爆裂、人身伤害。
4. 在关闭工具电源前就将工具与工作表面分离。在将工具放下之前必须确保工具停止转动。

## 维护

您的电动工具设计精良，可以长期使用，仅需极少维护。要持续获得令人满意的工作效果，需要进行合适的工具维护和定期清洁。



**警告:** 为降低严重的人身伤害风险，在进行任何调整或取出/安装附件或配件之前，请关闭工具电源和断开工具电源连接。请确保触发开关处于off (关闭) 位置。意外启动可能会导致人身伤害。



## 润滑

本电动工具无需另行润滑。



## 清洁



**警告:** 一旦看到通风口及其周围积聚了尘屑，请用干燥的空气将灰尘和尘屑从主机外壳内吹出。执行此过程时，需戴上经认可的护目装备和防尘面具。



**警告:** 请勿使用溶剂或其它刺激性化学制品来清洁工具的非金属部件。这些化学物质可能会削弱这些部位使用的材料。请用布蘸温和的肥皂水擦拭。切勿让任何液体渗入工具，切勿让工具的任何部件浸在液体中。

## 可选配件



**警告:** 除了 DeWALT 提供的附件之外，其他附件都未经此产品兼容性测试，若将此类附件与本工具一起使用将存在安全隐患。为降低人身伤害风险，本产品只可使用 DeWALT 推荐的附件。

请向您的经销商咨询更多关于合适附件的信息。

## 保护环境



分类回收。由此符号标记的产品不得与普通家庭垃圾一起处理。

产品包含可恢复或回收的材料，从而降低对原材料的需求。请根据当地供给回收电子产品和电池。要获得更多信息，请参看

[www.2helpU.com](http://www.2helpU.com)。

## 售后服务和维修

DEWALT 维修中心拥有经过培训的人员，能够为顾客提供充分、可靠的产品服务。如果您通过未获授权的维修中心进行维修，我们不会承担任何责任。您可以参见产品包装中的“联系中心定位器”宣传单页，通过热线电话、网站或社交媒体联系我们，找到距离您最近的 DEWALT 服务中心。

制造商：百得(苏州)科技有限公司

地 址：苏州工业园区苏虹中路200号出口加工区

产 地：江苏南通



